

震雄集团

地址：香港威非路万国宝通中心20楼2001室 广东省深圳市坪山区坑梓街道震雄工业园
广东省佛山市顺德区大良红岗工业区 浙江省宁波市北仑区大港工业城甬江路28号

电话：400 930 0026 (0755) 8413 9999

官网：www.chensong.com



企业公众号



企业官网



企业抖音号

扫一扫
探索更多

202402

SM-TP

伺服驱动二板大型注塑机系列

技术参数（700-6500吨）

占地少

规格最大

日本技术水平

超过半世纪的稳健基业

震雄集团是一间从事先进注塑机研发和制造的民族企业，始创于1958年，是目前全球最大的注塑机生产商之一。年销量超过15,000台，年营业收入达二十多亿元。

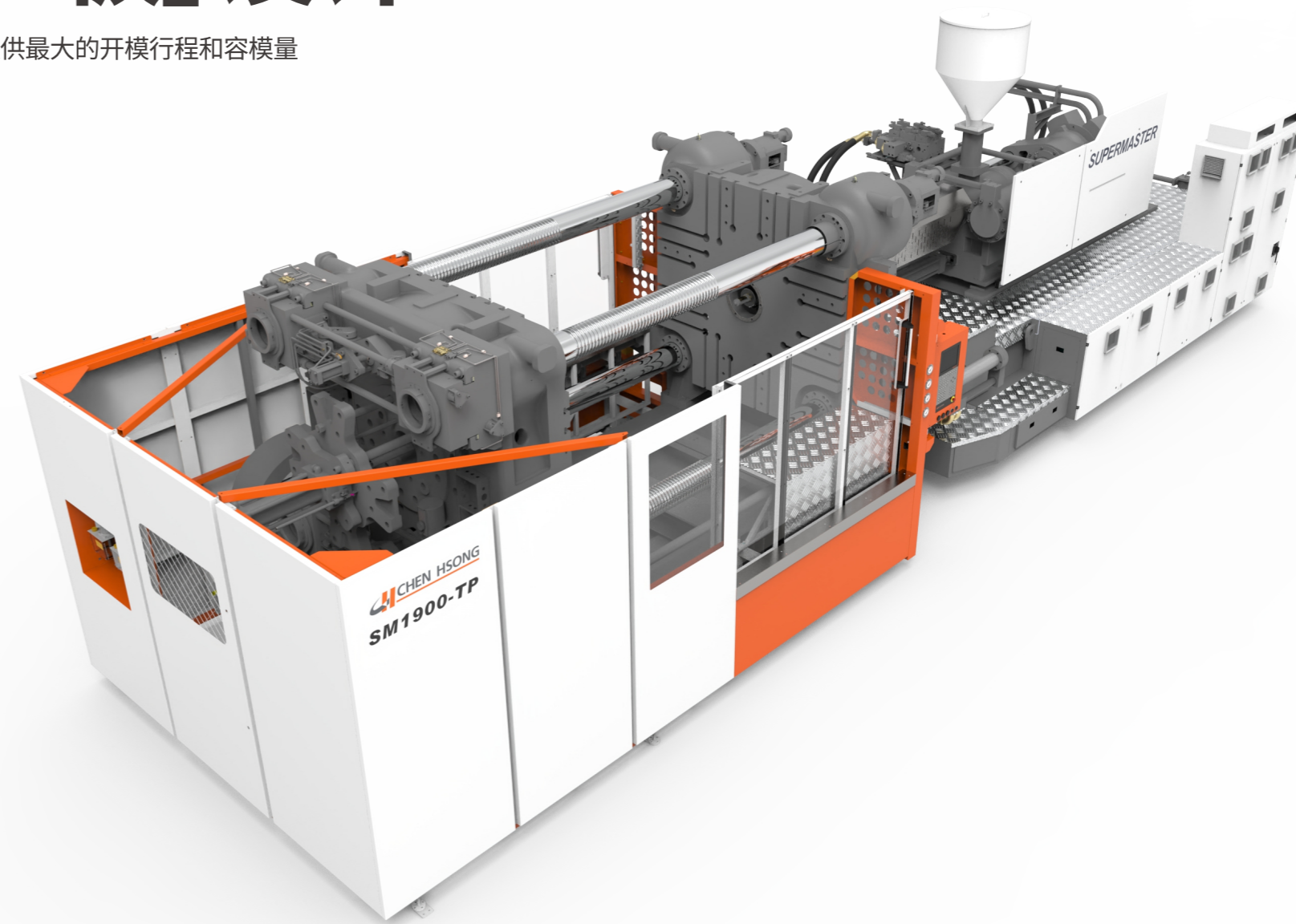
65多年来，震雄为全球超过85个国家和地区的客户提供的锁模力由20吨至6,500吨的全系列精密注塑机械解决方案，得到国内外客户的一致好评。1991年震雄集团于香港联合交易所正式成为挂牌上市公司(编号:00057)。集团总部设立于香港，主要的生产及研发基地广布于深圳、顺德、宁波、台湾及日本，厂房占地面积超过80万平方米。

『震雄CH』品牌注塑机以卓越的技术性能和优秀的市场口碑，经国家权威机构评定为“中国名牌产品”，成为了中国民族工业的骄傲。



「真二板」设计

占用最少空间,提供最大的开模行程和容模量



*以上产品图片仅供参考,本公司保留不另行通知的权利

标准配置

锁模部分

1.自动润滑系统	2.导柱采用高拉力钢制造	3.高刚性二板支撑滑脚机构	4.高强度球墨铸件	5.前安全门电动控制	6.开锁模用非接触电子尺控制
7.顶出位置电子尺控制	8.T型槽	9.模具区域安全踏板(除700/850)	10.2组液压抽芯装置(动板)	11.动定模各8组模具冷却水接口(D12标配)	12.多段锁模速度及压力控制
13.低压模具保护	14.锁模回路油压/电器双重安全保护	15.顶针/抽芯限位开关接口(EU13标准)			

射胶部分

1.十段射胶速度及十级射胶压力控制	2.数控背压	3.射嘴护罩	4.射台集中润滑(仅在D175标配电动润滑)	5.熔胶筒全封闭防护罩	6.螺杆转速电脑显示
7.射胶位置电子尺控制	8.陶瓷发热圈	9.氮化螺杆和料筒			

电气部分

1.10寸电脑控制器	2.高响应伺服驱动装置	3.温度PID控制	4.三色警报灯	5.动作实时监控	6.I/O信号监测
7.程序运行状态在线监控	8.感温线断线监测	9.防冷启动保护功能	10.射嘴阻塞与溢料监测	11.自动清料功能	12.机械手信号接口(国内标准)
13.前后安全门急停开关	14.动板配备抽芯接线CE13(1组)	15.电源插座2组(360V/3PH/32A)			

液压部分

1.内齿轮伺服油泵	2.开合模比例方向阀控制	3.同步顶针/抽芯控制油路	4.锁模力传感器检测并在操作面板显示	5.差动快速开模装置	6.油泵采用叠加组合控制
7.油位指示器	8.油温显示	9.自封式吸油过滤器	10.油箱外置回油过滤器	11.动板抽芯装置(两组带止逆阀)	

选配配置

锁模部分

1.吹风装置(1/2/3/4组)	2.液压码模夹装置	3.磁力模板装置	4.SPI模板装置	5.欧式模板装置	6.加大顶针行程装置
7.加大模板最大开距装置(300/600/900mm)	8.加大容量装置	9.加宽机门装置	10.机械手垫板E18装置	11.非操作脱离式导柱设计	

射胶部分

1.上料平台装置	2.料斗	3.熔胶筒加支撑装置	4.旋转射台装置	5.加大一级螺杆装置(C螺杆)	6.专用螺杆和料筒装置(PC/ABS/PVC)
7.双合金螺杆和料筒装置	8.加长射嘴装置(50/100/150/200mm)	9.双射移装置	10.同步熔胶装置	11.移动料斗装置	12.运水圈冷却水加水电磁控制阀装置
13.电动熔胶装置					

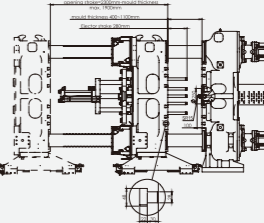
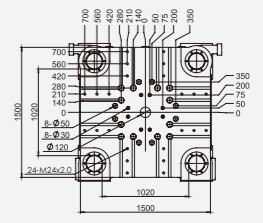
电气部分

1.油温控制装置	2.机械手界面程序E67/E12	3.增加多组电源插座(4/6/8组)	4.同步抽芯/顶针程序	5.动板配备增加抽芯接线CE13	6.热流道装置(8/16/24/32/40/48组)
----------	------------------	--------------------	-------------	------------------	----------------------------

液压部分

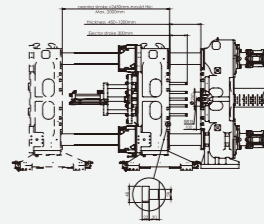
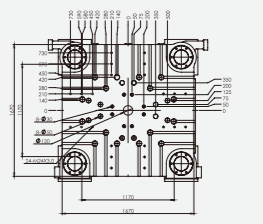
1.加大一级冷却器	2.压力油预热装置	3.液压顺序装置(5/10/12/16组)	4.动板抽芯装置(3组/4组)	5.定板抽芯装置(1/2/3/4组)	6.水流分布器连温度表装置(8/16组)
7.射胶闭环系统					

SM700-TP-SVP/2																														
锁模部分	锁模力	ton	700																											
	开模力	ton	70																											
	开模行程	mm	1200-1900																											
	导柱内距(水平x垂直)	mm	1020x1020																											
	容模量(最薄-最厚)	mm	400-1100																											
	模板最大距离	mm	2300																											
	锁模最大速度	m/min	45																											
	开模最大速度	m/min	45																											
	顶针推力	ton	22																											
顶针行程	mm	280																												
定位法兰	mm	250																												

射胶部分	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	250	250	275	275	300	300		
射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	132	160	123	160	126	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
螺杆行程	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650	
螺杆最高转速	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		50		40		40	
射胶速率	cm³/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
射咀推力	ton	13.2																											
系统压力	kgf/cm²	175																											
伺服油泵电机功率	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	
电热量	kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
温度控制区		7																											
油箱容积	L	990		1000		1010		1710		1900		1920		2310		2360		3280		4260		4990		8650		11000		12500	
机器外形尺寸(长x宽x高)	m	9.2x2.9x2.5		9.3x2.9x2.5		9.4x2.9x2.5		10.2x2.9x2.5		10.9x2.9x2.5		11.0x2.9x2.5		11.3x2.9x2.5		11.3x2.9x2.5		12.4x2.9x2.5		13.2x2.9x2.5		14.8x2.9x2.5		16.2x2.9x2.5		18.6x2.9x2.5		20.6x2.9x2.5	
机器重量(约)	ton	28		29		31		33		35		37		38		39		46		54		64		77		94		114	

SM850-TP-SVP/2																														
锁模部分	锁模力	ton	850																											
	开模力	ton	85																											
	开模行程	mm	1250-2000																											
	导柱内距(水平x垂直)	mm	1170x1170																											
	容模量(最薄-最厚)	mm	450-1200																											
	模板最大距离	mm	2450																											
	锁模最大速度	m/min	45																											
	开模最大速度	m/min	45																											
	顶针推力	ton	22																											
顶针行程	mm	300																												
定位法兰	mm	250																												

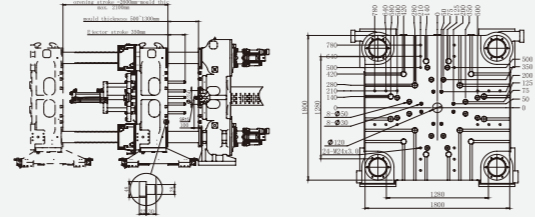



射胶部分	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	250	250	275	275	300	300		
射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	132	160	123	160	126	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
螺杆行程	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650	
螺杆最高转速	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		50		40		40	
射胶速率	cm³/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
射咀推力	ton	13.2																											
系统压力	kgf/cm²	175																											
伺服油泵电机功率	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	
电热量	kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
温度控制区		7																											
油箱容积	L	1010		1020		1030		1720		1920		1940		2330		2380		3300		4280		5000		8700		11000		12500	
机器外形尺寸(长x宽x高)	m	9.6x3.1x2.7		9.7x3.1x2.7		9.8x3.1x2.7		10.6x3.1x2.7		11.2x3.1x2.7		11.3x3.1x2.7		11.7x3.1x2.7		11.7x3.1x2.7		12.7x3.1x2.7		13.6x3.1x2.7		15.1x3.1x2.7		16.5x3.1x2.7		19.0x3.1x2.7		21.0x3.1x2.7	
机器重量(约)	ton	33		34		36		38		40		42		43		44		51		59		69		82		99		119	

标准配置

SM1050-TP-SVP/2

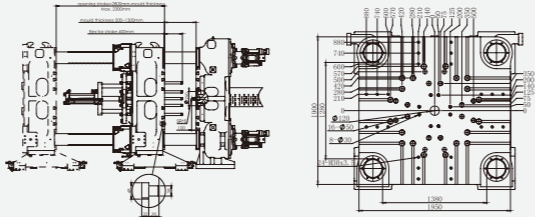
锁模力	ton	1050																			
开模力	ton	85																			
开模行程	mm	1300-2100																			
导柱内距(水平x垂直)	mm	1280x1280																			
容模量(最薄-最厚)	mm	500-1300																			
模板最大距离	mm	2600																			
锁模最大速度	m/min	45																			
开模最大速度	m/min	45																			
顶针推力	ton	22																			
顶针行程	mm	350																			
定位法兰	mm	250																			



		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
射胶部分	射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
	射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
	螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	螺杆行程	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650	
	螺杆最高转速	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		50		40		40	
	射胶速率	cm³/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
	螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	射阻推力	ton	13.2																											
	系统压力	kgf/cm²	175																											
电力/电热	伺服油泵电机功率	kW	84	96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720		
	电热量	kW	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
	温度控制区		7																											
	油箱容积	L	1030		1030		1040		1740		1930		1950		2350		2390		3310		4290		5020		8700		11000		12500	
其他	机器外形尺寸(长x宽x高)	m	9.9x3.3x2.8		10.0x3.3x2.8		10.1x3.3x2.8		10.8x3.3x2.8		11.5x3.3x2.8		11.6x3.3x2.8		12.0x3.3x2.8		12.0x3.3x2.8		13.0x3.3x2.8		13.9x3.3x2.8		15.4x3.3x2.8		16.8x3.3x2.8		19.3x3.3x2.8		21.3x3.3x2.8	
	机器重量(约)	ton	39		40		42		44		46		48		49		50		57		65		75		88		105		125	

SM1250-TP-SVP/2

锁模力	ton	1250																			
开模力	ton	125																			
开模行程	mm	1500-2300																			
导柱内距(水平x垂直)	mm	1380x1280																			
容模量(最薄-最厚)	mm	500-1300																			
模板最大距离	mm	2800																			
锁模最大速度	m/min	45																			
开模最大速度	m/min	45																			
顶针推力	ton	22																			
顶针行程	mm	400																			
定位法兰	mm	250																			

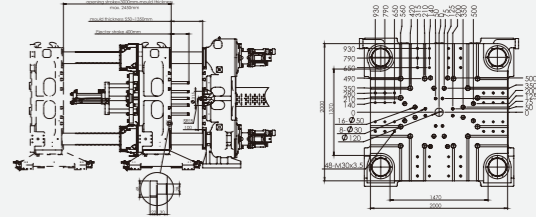


		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
射胶部分	射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
	射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
	螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	螺杆行程	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650	
	螺杆最高转速	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		50		40		40	
	射胶速率	cm³/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
	螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	射阻推力	ton	13.2																											
	系统压力	kgf/cm²	175																											
电力/电热	伺服油泵电机功率	kW	84	96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720		
	电热量	kW	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
	温度控制区		7																											
	油箱容积	L	1050		1050		1070		1760		1950		1970		2370		2410		3330		4310		5040		8700		11000		12500	
其他	机器外形尺寸(长x宽x高)	m	10.2x3.5x3		10.3x3.5x3		10.4x3.5x3		11.2x3.5x3		11.8x3.5x3		11.9x3.5x3		12.3x3.5x3		12.3x3.5x3		13.3x3.5x3		14.2x3.5x3		15.8x3.5x3		17.1x3.5x3		19.6x3.5x3		21.6x3.5x3	
	机器重量(约)	ton	49		50		52		54		56		58		59		60		67		75		85		98		115		135	

* 以上技术参数仅供参考, 在不同情况下可能出现偏差。本公司不断进行产品提升, 故保留更改产品规格与参数而不另行通知的权利, 本规格表的最终解释权归本公司所有。

SM1450-TP-SVP/2

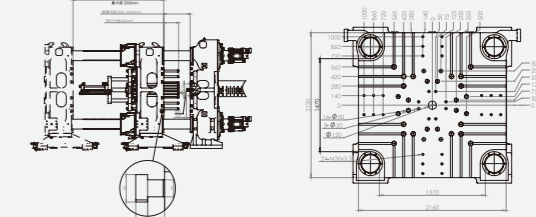
锁模力	ton	1450																			
开模力	ton	125																			
开模行程	mm	1650-2450																			
导柱内距(水平x垂直)	mm	1470x1370																			
容模量(最薄-最厚)	mm	550-1350																			
模板最大距离	mm	3000																			
锁模最大速度	m/min	45																			
开模最大速度	m/min	45																			
顶针推力	ton	35																			
顶针行程	mm	400																			
定位法兰	mm	250																			



		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
射胶部分	射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
	射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
	螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	螺杆行程	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650	
	螺杆最高转速	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		50		40		40	
	射胶速率	cm³/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
	螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	射阻推力	ton	13.2																											
	系统压力	kgf/cm²	175																											
电力/电热	伺服油泵电机功率	kW	84	96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720		
	电热量	kW	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
	温度控制区		7																											
	油箱容积	L	1070		1070		1080		1780		1970		2390		2430		2430		3350		4330		5060		8700		11000		12500	
其他	机器外形尺寸(长x宽x高)	m	10.6x3.75x3.15		10.7x3.75x3.15		10.8x3.75x3.15		11.6x3.75x3.15		12.2x3.75x3.15		12.3x3.75x3.15		12.7x3.75x3.15		12.7x3.75x3.15		12.7x3.75x3.15		14.6x3.75x3.15		16.1x3.75x3.15		17.5x3.75x3.15		20.0x3.75x3.15		22.0x3.75x3.15	
	机器重量(约)	ton	54		55		57		59		61		63		64		65		72		80		90		103		120		140	

SM1650-TP-SVP/2

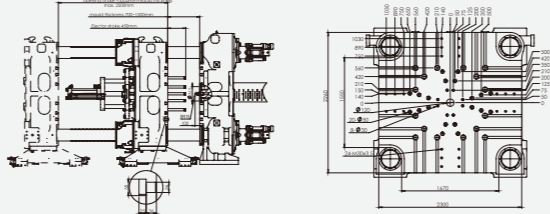
锁模力	ton	1650																			
开模力	ton	165																			
开模行程	mm	1700-2500																			
导柱内距(水平x垂直)	mm	1570x1470																			
容模量(最薄-最厚)	mm	600-1400																			
模板最大距离	mm	3100																			
锁模最大速度	m/min	45																			
开模最大速度	m/min	45																			
顶针推力	ton	35																			
顶针行程	mm	400																			
定位法兰	mm	315																			



		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
射胶部分	射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081
	射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770																						

SM1900-TP-SVP/2

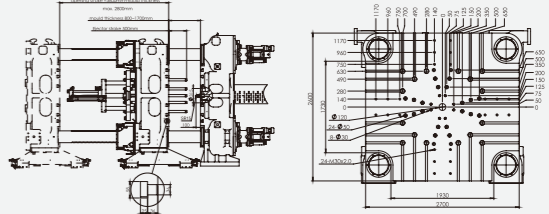
锁模部分	锁模力	ton	1900																											
	开模力	ton	165																											
	开模行程	mm	1700-2500																											
	导柱内距 (水平x垂直)	mm	1670x1550																											
	容量量 (最薄-最厚)	mm	700-1500																											
	模板最大距离	mm	3200																											
	锁模最大速度	m/min	45																											
	开模最大速度	m/min	45																											
	顶针推力	ton	45																											
	顶针行程	mm	450																											
定位法兰	mm	315																												



	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
射胶量 (硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
射胶容积	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
射胶压力 (最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
螺杆行程	mm	400				450				500				550				600				650				700			
螺杆最高转速	rpm	150	140	140	130	130	115	110	110	100	100	95	95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	50	40	40		
射胶速率	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
射阻推力	ton	13.2																											
系统压力	kgf/cm ²	175																											
伺服油泵电机功率	kW	84	96	108	132	156	180	204	204	240	300	360	480	660	720	100	130	175	220	270	330	390	480	660	720	990	1260		
电热量	kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390	480	660	720	990	1260	1500	1650	2200	2400	3300	3900	4950	5940	
温度控制区		7																											
油箱容积	L	1130				1140				1830				2020				2040				2440							
机器外形尺寸 (长x宽x高)	m	10.8x4.2x3.5	10.9x4.2x3.5	11.0x4.2x3.5	11.8x4.2x3.5	12.4x4.2x3.5	12.5x4.2x3.5	12.9x4.2x3.5	12.9x4.2x3.5	13.1x4.2x3.5	13.2x4.2x3.5	14.0x4.2x3.5	14.8x4.2x3.5	16.4x4.2x3.5	17.7x4.2x3.5	20.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5
机器重量 (约)	ton	69	70	72	74	76	78	79	80	87	95	105	118	135	155	2490	3410	4380	5110	8800	11100	12600	2490	3410	4380	5110	8800	11100	12600

SM2600-TP-SVP/2

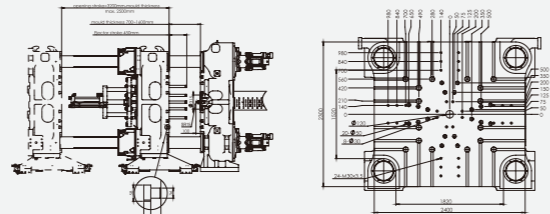
锁模部分	锁模力	ton	2600																											
	开模力	ton	210																											
	开模行程	mm	1900-2800																											
	导柱内距 (水平x垂直)	mm	1930x1730																											
	容量量 (最薄-最厚)	mm	800-1700																											
	模板最大距离	mm	3600																											
	锁模最大速度	m/min	45																											
	开模最大速度	m/min	45																											
	顶针推力	ton	45																											
	顶针行程	mm	500																											
定位法兰	mm	315																												



	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H				
射胶量 (硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081			
射胶容积	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573			
螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300			
射胶压力 (最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160			
螺杆行程	mm	400				450				500				550				600				650				700					
螺杆最高转速	rpm	150	140	140	130	130	115	110	110	100	100	95	95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	50	40	40				
射胶速率	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965			
螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0			
射阻推力	ton	13.2																													
系统压力	kgf/cm ²	175																													
伺服油泵电机功率	kW	84	96	108	132	156	180	204	204	240	300	360	480	660	720	100	130	175	220	270	330	390	480	660	720	990	1260				
电热量	kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390	480	660	720	990	1260	1500	1650	2200	2400	3300	3900	4950	5940			
温度控制区		7																													
油箱容积	L	1190				1200				1210				1900				2090				2110				2510					
机器外形尺寸 (长x宽x高)	m	11.5x4.4x3.7	11.6x4.4x3.7	11.7x4.4x3.7	12.5x4.4x3.7	13.1x4.4x3.7	13.2x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7
机器重量 (约)	ton	94	95	97	99	101	103	104	105	112	120	130	143	160	180	2550	3470	4450	5180	8850	11150	12650	2550	3470	4450	5180	8850	11150	12650		

SM2200-TP-SVP/2

锁模部分	锁模力	ton	2200																											
	开模力	ton	210																											
	开模行程	mm	1600-2500																											
	导柱内距 (水平x垂直)	mm	1820x1520																											
	容量量 (最薄-最厚)	mm	700-1600																											
	模板最大距离	mm	3200																											
	锁模最大速度	m/min	45																											
	开模最大速度	m/min	45																											
	顶针推力	ton	45																											
	顶针行程	mm	450																											
定位法兰	mm	315																												



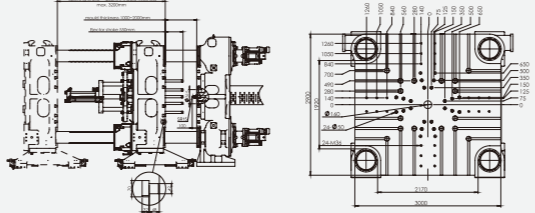
	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H				
射胶量 (硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081			
射胶容积	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573			
螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300			
射胶压力 (最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160			
螺杆行程	mm	400				450				500				550				600				650				700					
螺杆最高转速	rpm	150	140	140	130	130	115	110	110	100	100	95	95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	50	40	40				
射胶速率	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965			
螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0			
射阻推力	ton	13.2																													
系统压力	kgf/cm ²	175																													
伺服油泵电机功率	kW	84	96	108	132	156	180	204	204	240	300	360	480	660	720	100	130	175	220	270	330	390	480	660	720	990	1260				
电热量	kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390	480	660	720	990	1260	1500	1650	2200	2400	3300	3900	4950	5940			
温度控制区		7																													
油箱容积	L	1130				1140				1840				2040				2060				2450									
机器外形尺寸 (长x宽x高)	m	10.8x4.2x3.5	10.9x4.2x3.5	11.0x4.2x3.5	11.8x4.2x3.5	12.4x4.2x3.5	12.5x4.2x3.5	12.9x4.2x3.5	12.9x4.2x3.5	13.1x4.2x3.5	13.2x4.2x3.5	14.0x4.2x3.5	14.8x4.2x3.5	16.4x4.2x3.5	17.7x4.2x3.5	20.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5
机器重量 (约)	ton	74	75	77	79	81	83	84	85	92	100	110	123	140	160	2500	3420	4400	5120	8800	11100	12600	2500	3420	4400	5120	8800	11100	12600		

SM3000-TP-SVP/2

锁模部分	锁模力	ton	3000</																											
------	-----	-----	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

SM3600-TP-SVP/2

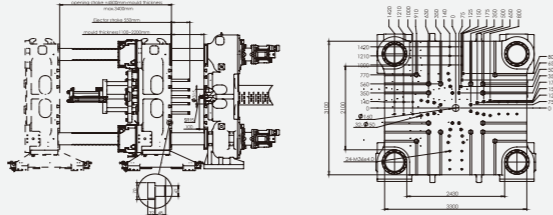
锁模部分	锁模力	ton	3600
	开模力	ton	300
	开模行程	mm	2200-3200
	导柱内距(水平x垂直)	mm	2170x1920
	容量量(最薄-最厚)	mm	1000-2000
	模板最大距离	mm	4200
	锁模最大速度	m/min	45
	开模最大速度	m/min	45
	顶针推力	ton	55
顶针行程	mm	550	
定位法兰	mm	315	



	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
射胶部分	射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
	射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
	螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	200	225	225	250	250	275	300	300	
	射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	螺杆行程	mm	400	400	450	450	500	550	600	600	650	700	820	960	960	960	1100	1100	1100	1100	1100	1240	1370	1500	1650	1650	1650	1650	1650	
	螺杆最高转速	rpm	150	150	140	130	130	115	110	110	100	95	80	83	69	65	50	40	40	40	40	60	50	40	40	40	40	40	40	
	射胶速率	cm/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
	螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	20.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
	射咀推力	ton										13.2																		
	系统压力	kgf/cm²										175																		
电力/电热	伺服油泵电机功率	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	
	电热量	kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
	温度控制区										7																			
油箱容积	L	1290		1300		1310		2010		2200		2220		2610		2660		3580		4560		5290		8950		11250		12750		12750
其他	机器外形尺寸(长x宽x高)	m	12.4x5.3x4.2		12.5x5.3x4.2		12.6x5.3x4.2		13.5x5.3x4.2		14.0x5.3x4.2		14.2x5.3x4.2		14.5x5.3x4.2		14.5x5.3x4.2		15.6x5.3x4.2		16.5x5.3x4.2		18.0x5.3x4.2		19.4x5.3x4.2		21.8x5.3x4.2		23.8x5.3x4.2	
	机器重量(约)	ton	139		140		142		144		146		148		149		150		157		165		175		188		205		225	

SM4500-TP-SVP/2

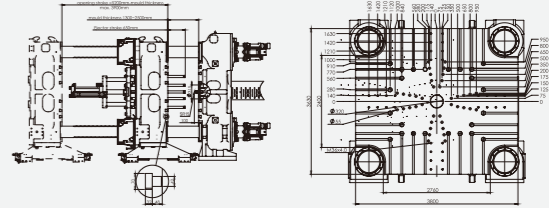
锁模部分	锁模力	ton	4500
	开模力	ton	300
	开模行程	mm	2300-3400
	导柱内距(水平x垂直)	mm	2430x2100
	容量量(最薄-最厚)	mm	1100-2200
	模板最大距离	mm	4500
	锁模最大速度	m/min	40
	开模最大速度	m/min	40
	顶针推力	ton	55
顶针行程	mm	550	
定位法兰	mm	315	



	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H				
射胶部分	射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081		
	射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573		
	螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	200	225	225	250	250	275	300	300		
	射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160		
	螺杆行程	mm	400	400	450	450	500	550	600	600	650	700	820	960	960	960	1100	1100	1100	1100	1100	1240	1370	1500	1650	1650	1650	1650	1650		
	螺杆最高转速	rpm	150	150	140	130	130	115	110	110	100	95	80	83	69	65	50	40	40	40	40	60	50	40	40	40	40	40	40	40	
	射胶速率	cm/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965		
	螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	20.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	
	射咀推力	ton										13.2																			
	系统压力	kgf/cm²										175																			
电力/电热	伺服油泵电机功率	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720		
	电热量	kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
	温度控制区										7																				
油箱容积	L	1430		1430		1450		2140		2330		2350		2750		2790		3710		4690		5420		9100		11400		12900		12900	
其他	机器外形尺寸(长x宽x高)	m	13.0x5.9x4.4		13.1x5.9x4.4		13.2x5.9x4.4		14.0x5.9x4.4		14.6x5.9x4.4		14.7x5.9x4.4		15.1x5.9x4.4		15.1x5.9x4.4		16.1x5.9x4.4		17x5.9x4.4		18x5.9x4.4		20x5.9x4.4		22.4x5.9x4.4		24.4x5.9x4.4		
	机器重量(约)	ton	174		175		177		179		181		183		185		185		192		200		210		223		240		260		

SM6500-TP-SVP/2

锁模部分	锁模力	ton	6500
	开模力	ton	400
	开模行程	mm	2700-3900
	导柱内距(水平x垂直)	mm	2760x2400
	容量量(最薄-最厚)	mm	1300-2500
	模板最大距离	mm	5200
	锁模最大速度	m/min	35
	开模最大速度	m/min	35
	顶针推力	ton	80
顶针行程	mm	650	
定位法兰	mm	315	



	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H				
射胶部分	射胶量(硬胶)	g	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081		
	射胶容积	cm³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573		
	螺杆直径	mm	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	200	225	225	250	250	275	300	300		
	射胶压力(最大)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160		
	螺杆行程	mm	400	400	450	450	500	550	600	600	650	700	820	960	960	960	1100	1100	1100	1100	1100	1240	1370	1500	1650	1650	1650	1650	1650		
	螺杆最高转速	rpm	150	150	140	130	130	115	110	110	100	95	80	83	69	65	50	40	40	40	40	60	50	40	40	40	40	40	40	40	
	射胶速率	cm/s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965		
	螺杆长度直径比		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	20.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	
	射咀推力	ton										13.2																			
	系统压力	kgf/cm²										175																			
电力/电热	伺服油泵电机功率	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720		
	电热量	kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
	温度控制区										7																				
油箱容积	L	2400		2450		2500		2950		3050		3400		4000		4550		4850		6650		8100		9350		11650		13150		13150	
其他	机器外形尺寸(长x宽x高)	m	14.0x6.4x5.0		14.2x6.4x5.0		14.3x6.4x5.0		15.1x6.4x5.0		15.7x6.4x5.0		15.8x6.4x5.0		16.2x6.4x5.0		16.2x6														