

 震雄 CHEN HSONG

扫一扫 探索更多



公众号



企业官网

震雄集团

香港新界大埔工业邨大宏街13至15号

marketing@chenhsong.com

4009300026

chenhsong.com.cn

202111

 震雄 CHEN HSONG

完美品质 先进科技

# JETMASTER

捷霸双物料注塑机系列

168-368吨



## 广泛适用, 适合生产大部分双色双料制品

各大行业, 满足各项需求



### 光学用品配件

产品重量: 4.5g  
材料: 黑色PC+透明PC  
模腔: 1出4



### 户外多媒体音箱外壳

产品重量: 46.1g  
材料: PC+TPU  
模腔: 1出2



### 吸尘器外壳

产品重量: 80.1g  
材料: ABS+TPU  
模腔: 1出2



### 纯净水桶盖

产品重量: 9.8g  
材料: PP+TPU  
模腔: 1出4

## 射胶部分

- |            |                 |
|------------|-----------------|
| 1 氮化螺杆料筒   | 2 10段射胶及保压控制    |
| 3 10段熔胶控制  | 4 冷料防止启动及自动保温设定 |
| 5 熔胶背压调节装置 | 6 自动清料功能        |

## 锁模部分

- |                 |              |
|-----------------|--------------|
| 1 优化五点式双铰链机铰    | 2 差动式快速移模    |
| 3 低压模具保护        | 4 锁模速度压力多段控制 |
| 5 两组独立控制的液压顶出装置 | 6 震动顶针功能     |
| 7 自动调模功能        | 8 自动润滑系统     |
| 9 伺服电机转盘驱动      | 10 模具冷却连接装置  |

## 控制系统

- |                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| 1 新一代204M系统主频高性能处理器          | 2 6路高速采样电子尺输入             |
| 3 8路-10V-+10V电压输出            | 4 2路0-1A电流输出              |
| 5 48个输入点,64个输出点,IO输出电源电压检测功能 | 6 各IO点,比例输出及电子尺输入均有短路保护功能 |
| 7 99组模具参数存储功能                | 8 9组PID温度控制               |
| 9 精密伺服系统专用总线接口,支持系统资源扩展      | 10 各功能校调实现数字化调节,便于用户二次校调  |
| 11 多种报警功能                    | 12 运行状态自动监视               |

## 捷霸双物料注塑机系列

### 您的高精度节能方案

还在用两台注塑机来满足客户在单一注塑件上采用不同颜色和物料的需求吗？  
震雄为您提供更好的解决方案，  
捷霸双物料注塑机系列将是双色双料注塑的福音！

有别于传统两套注塑系统采用嵌套式组合，  
用冗长的生产工序和复杂工艺来生产双色双料零件，  
捷霸双物料注塑机于一次锁模期间  
就能完成精准的双料注射，  
配备高塑化率的专利定制螺杆，拌料均匀，熔胶高效，  
全面提升高附加值双料注塑产品的良品率。

硬核的双料注塑科技需要更精准的设备动作控制，  
经过反复比对优化控制系统和伺服电机，  
在高刚性模板和机架的全力配合下，  
捷霸双物料注塑机以完美的稳定性  
复刻每一个双料注塑精品！



### 双射台、双顶出

效能岂止双倍提升

2组独立的射台及顶出机构，按产品要求的射胶量定制，  
可以生产两种不同的塑胶物料组成的制品，提供产品附加值。

### 模块化设计

塑料制品品质有保障

整机采用模块化、组合化设计，2套独立的伺服动力系统  
控制2组射台，提高重复精度，改善产品质量。

### 双轴驱动

模具再重也能轻松应对

转盘由两轴承支撑，辅助承载模具重量，  
保证转盘平稳转动。

### 定制180度合金转盘

完美品质，精密成型

双向180度转盘采用伺服电机驱动，  
配套高性能、耐用滚柱轴承，并由液压定位装置保证位置精确，  
重复精度高，延长模具寿命。

### 双模冷水系统

模具冷却更高效均匀

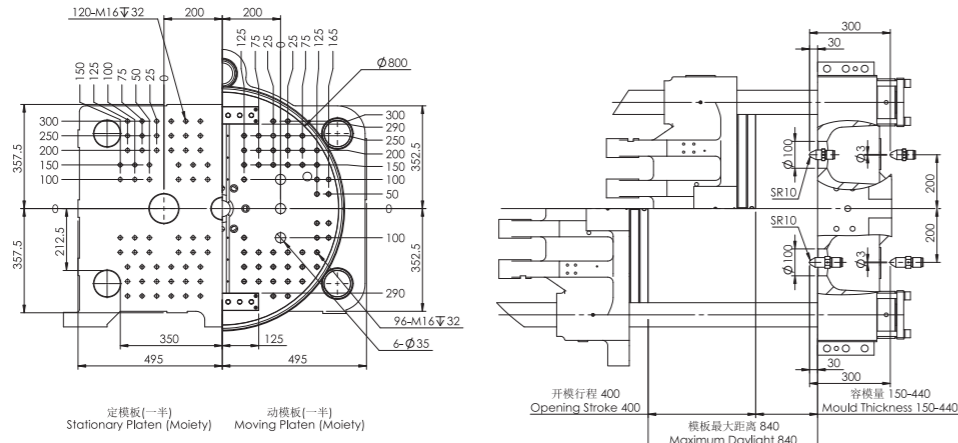
双模具冷却水连接装置，  
冷却水可方便从水块连接，避免缠绕。

### 智能生产防护

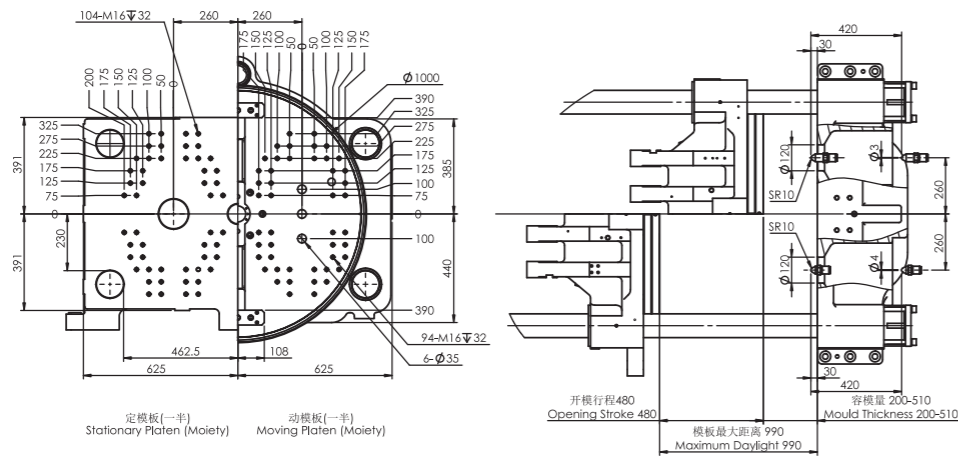
安全第一，人性操控

转盘转动时与模板不接触，  
锁模动作只有在确认转盘及液压定位装置准确到位、安全门  
关闭后方能运行，保护人身及模具安全。

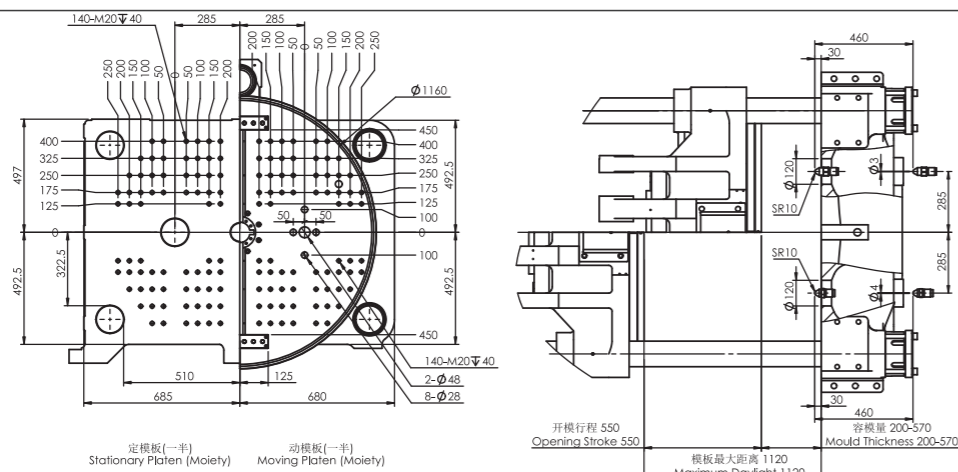
# JM168-DM



# JM268-DM



# JM368-DM



## JM168-DM

## JM268-DM

## JM368-DM

|              |                 | A           | B    | C    | A             | B    | C    | A            | B        | C    |
|--------------|-----------------|-------------|------|------|---------------|------|------|--------------|----------|------|
| <b>射胶部分</b>  |                 |             |      |      |               |      |      |              |          |      |
| 螺杆直径         | mm              | 31          | 36   | 42   | 42            | 46   | 52   | 46           | 52       | 60   |
| 螺杆长径比        | L/D             | 23.2        | 20.0 | 17.1 | 22.0          | 20.0 | 17.7 | 22.6         | 20.0     | 17.3 |
| 射胶压力         | Mpa             | 243         | 180  | 132  | 190           | 158  | 124  | 208          | 163      | 122  |
| 射胶容积         | cm <sup>3</sup> | 121         | 163  | 221  | 277           | 332  | 425  | 382          | 488      | 650  |
| 射胶量          | g               | 113         | 150  | 203  | 255           | 305  | 391  | 351          | 449      | 598  |
| 螺杆行程         | mm              | 160         |      |      | 200           |      |      | 230          |          |      |
| 螺杆转速         | rpm             | 250         |      |      | 250           |      |      | 140          |          |      |
|              |                 | A           | B    | C    | A             | B    | C    | A            | B        | C    |
| 螺杆直径         | mm              | 25          | 28   | 31   | 31            | 36   | 42   | 36           | 42       | 46   |
| 螺杆长径比        | L/D             | 22.0        | 20.0 | 18.0 | 23.3          | 20.0 | 18.2 | 23.3         | 20.0     | 18.2 |
| 射胶压力         | Mpa             | 230         | 183  | 149  | 216           | 160  | 118  | 176          | 129      | 108  |
| 射胶容积         | cm <sup>3</sup> | 63          | 80   | 98   | 121           | 163  | 221  | 163          | 221      | 265  |
| 射胶量          | g               | 58          | 73   | 90   | 113           | 150  | 203  | 150          | 203      | 244  |
| 螺杆行程         | mm              | 130         |      |      | 160           |      |      | 160          |          |      |
| 螺杆转速         | rpm             | 200         |      |      | 210           |      |      | 220          |          |      |
| <b>锁模部分</b>  |                 |             |      |      |               |      |      |              |          |      |
| 锁模力(最大)      | ton             | 168         |      |      | 268           |      |      | 368          |          |      |
| 开模行程         | mm              | 400         |      |      | 480           |      |      | 550          |          |      |
| 模板尺寸         | mm              | 980x705     |      |      | 1240x770      |      |      | 1350x975     |          |      |
| 拉杆内间距        | mm              | 700x425     |      |      | 925x460       |      |      | 1020x645     |          |      |
| 模板最大距离       | mm              | 840         |      |      | 990           |      |      | 1120         |          |      |
| 容模量(最小-最大)   | mm              | 150-440     |      |      | 200-510       |      |      | 200-570      |          |      |
| 顶针行程         | mm              | 75          |      |      | 95            |      |      | 130          |          |      |
| 顶针推力         | kN              | 33          |      |      | 42            |      |      | 67           |          |      |
| 顶出杆数         | PC              | 3x2         |      |      | 3x2           |      |      | 5x2          |          |      |
| 转盘尺寸         | mm              | Φ800        |      |      | Φ1000         |      |      | Φ1160        |          |      |
| 双模中心距        | mm              | 400         |      |      | 520           |      |      | 570          |          |      |
| <b>电力/电热</b> |                 | A           | B    |      | A             | B    |      | A            | B        |      |
| 系统压力         | Mpa             | 16          |      |      | 17.5          | 16   |      | 17.5         |          |      |
| 伺服电机功率       | kW              | 11+11       |      |      | 11+19         |      |      | 16+20        |          |      |
| 电热功率         | kW              | 6.5         | 5.2  |      | 9.7           | 6.5  |      | 10           | 9        |      |
| 温度控制段数       |                 | 3+Nozzle    |      |      | 3+Nozzle      |      |      | 4+Nozzle     | 3+Nozzle |      |
| <b>其他</b>    |                 |             |      |      |               |      |      |              |          |      |
| 外形尺寸(长x宽x高)  | m               | 5.4x1.7x2.0 |      |      | 6.25x2.05x2.1 |      |      | 7.20x2.1x2.2 |          |      |
| 油箱容积         | L               | 420         |      |      | 700           |      |      | 800          |          |      |
| 机器重量(约)      | ton             | 8           |      |      | 13            |      |      | 17           |          |      |

\*技术参数仅供参考,产品以实物为准,在不同情况下可能出现偏差。

本公司不断进行产品提升,故保留更改产品规格和参数而不另行通知的权利,本规格表的最终解释权归本公司所有。