

 震雄 CHEN HSONG

扫一扫 探索更多



公众号



企业官网

震雄集团

香港新界大埔工业邨大宏街13至15号

marketing@chenhsong.com

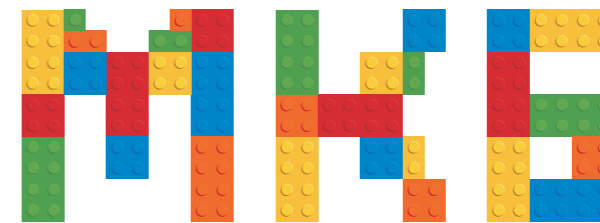
4009300026

chenhsong.com.cn

202008

 震雄 CHEN HSONG

完美品质 先进科技



积木玩具专用机

88-258吨

TOYS



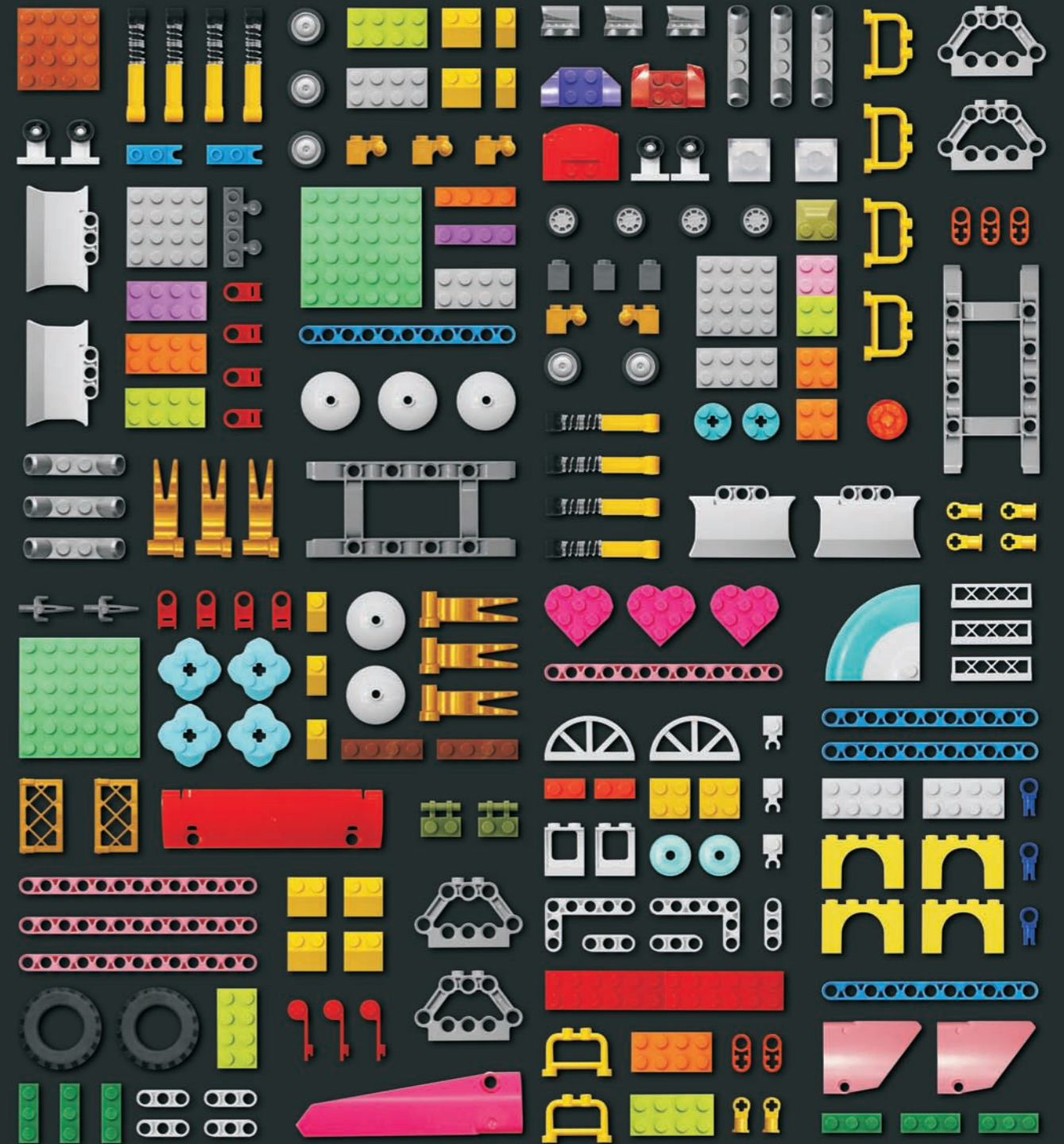
全面适用于各类高端积木玩具

快、精、稳, 满足各项需求



积木是儿童成长的必备玩具, 其玩法多样, 可以排列、接合、环形、对称等多种形式, 为促进儿童手眼协调能力、数学、科学认知、语言和社交能力等全面发展提供非常好的锻炼机会, 对开发儿童的智力很有帮助, 向来是家长和教育机构最推崇的益智玩具之一, 其中不乏有成年玩家。随着消费升级, 玩家对积木要求也越来越多样化、个性化、精致化, 无论对产品质量、设计、外观颜色、光泽、兼容、拼装时的手感、安全、绿色环保等方面有翻天覆地的认知和需求, 为此, 积木玩具的生产对注塑机的生产效率、重复精度、稳定性等都提出了更高的要求。

震雄集团为积木玩具行业专业研发生产的新一代MK6伺服驱动积木专用注塑机, 采用独有的日本“精确液压技术™”, 油、电、机械完美结合, 真正地做到“精密、高速、稳定”, 全方位满足积木玩具行业各类产品的生产需求, 是翻单率超过98%的注塑机之王。



MK6, 翻单率超过 98%的注塑机之王!

震雄伺服驱动注塑机MK6系列是由日本资深工程师团队经过三年时间精心设计,油、电、机械完美结合。

独有的日本“精确液压技术™”保证注塑机在极速运行时仍能安稳顺畅,所有动作柔滑如丝,故能真正地“精密、高速、稳定”三者兼得。

震雄伺服驱动注塑机MK6系列
一次性解决您所有的注塑难题!

**Precision™
Hydraulics**



精密, 性能高

精准的压力和速度控制
简易快捷的自动调模功能

螺杆优异, 积木行业专用混炼螺杆

日本专家累积二十多年经验的设计
螺杆性能出色

可靠, 超稳定

圆形模板, 变形量小
重复精度高

安静, 噪音低

测试证明JM168-MK6
运行音量平均75.4dB

高速, 周期短

开合模, 射胶和顶针均比其他竞争对手快速
特快开合模周期(1.7秒), 快速低噪音顶针(0.5秒)
适合生产高速、较薄壁产品

全新高智能MPC7.0电脑控制器

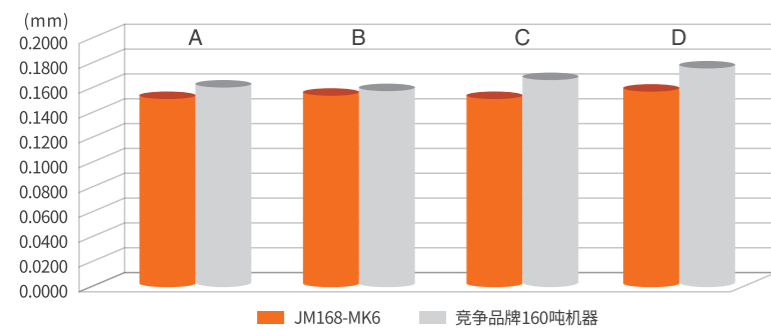
专利控制算法配合独有的
“硬件中断模式”(Hard Interrupt Control)
让机器达到前所未有的响应灵敏度

可靠、超稳定

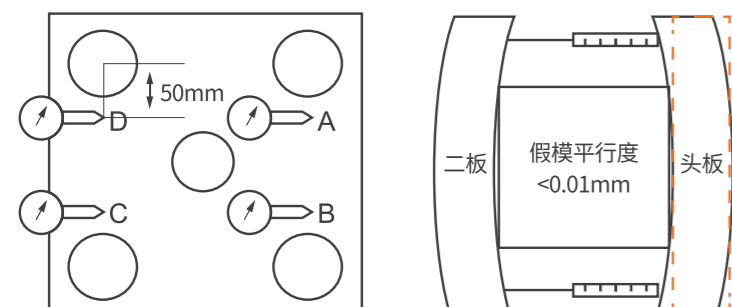
独创圆形模板，刚性大，变形量小



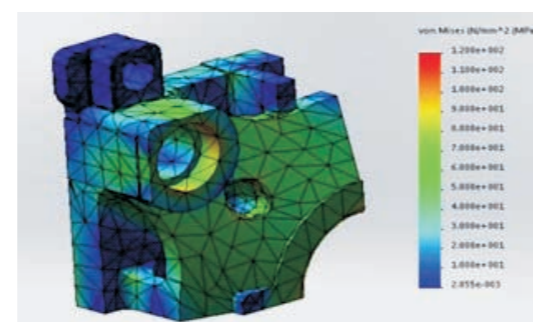
相同锁模力时与主要竞争对手相比，模板变形量比较



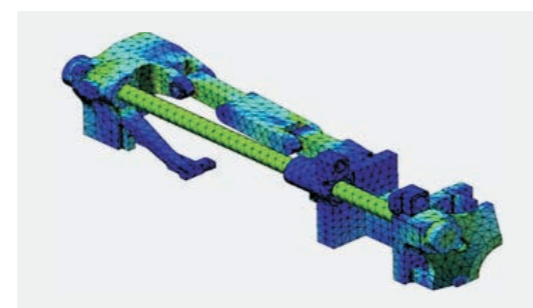
模板变形量测试对比



优点：产品尺寸稳定、无披风



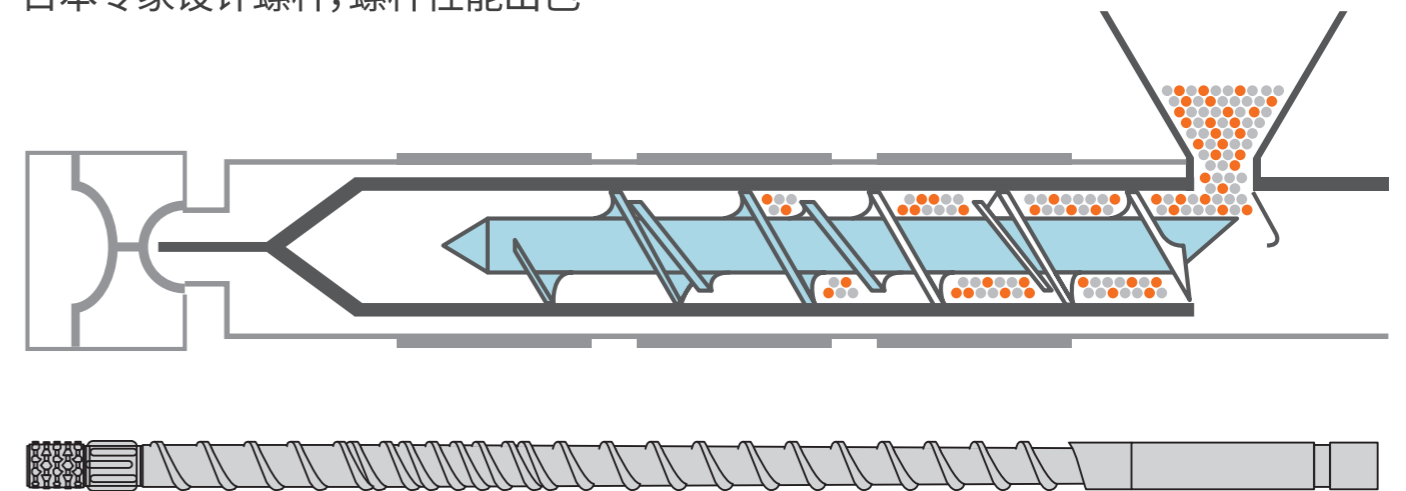
模板压力优化分散，提高产品质量



高拉力哥林柱

螺杆优异，积木行业专用混炼螺杆

日本专家设计螺杆，螺杆性能出色



MPC7.0智能计算机控制器

CE JIS 日本工业标准

- 1 日本研发出符合JIS各类检验标准的智能计算机控制器。
- 2 10.4寸大荧光幕TFT真彩色液晶显示屏幕，耐久、高清。
- 3 最先进的SMT技术，确保电子组件和生产工序的稳定性和可靠性。
- 4 在停电状态下数据可储存长达五年以上，可谓是信心之选。
- 5 备有中、英及其他共三种语言可自由选择切换，方便学习操作。
- 6 全面支持最新工业4.0联网管理。
- 7 升级Altera FPGA、logic control使得功能和容量更大。
- 8 智能故障检出及辅助操作说明有助于增加效率。



*图片仅供参考

为行业客户提供不同机型, 满足不同生产需求

多样需求, 一机搞定

88

ton

JM88-MK6

机身尺寸(长X宽X高)
4.46X1.19X1.8(m)
导柱内距(水平X垂直)
360X360 (mm)



JM128-MK6

机身尺寸(长X宽X高)
4.93X1.27X1.83(m)
导柱内距(水平X垂直)
410X410 (mm)



JM168-MK6

机身尺寸(长X宽X高)
5.47X1.3X1.89(m)
导柱内距(水平X垂直)
470X470 (mm)



JM208-MK6

机身尺寸(长X宽X高)
6.09X1.5X1.97(m)
导柱内距(水平X垂直)
530X530 (mm)



JM258-MK6

机身尺寸(长X宽X高)
6.28X1.58X2.01(m)
导柱内距(水平X垂直)
580X580 (mm)



258

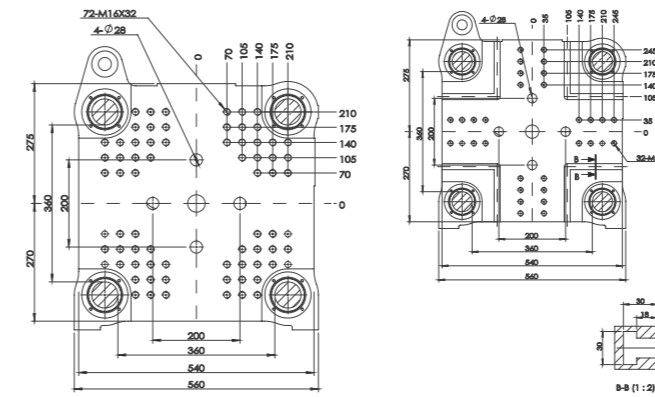
ton

*技术参数仅供参考, 在不同情况下可能出现偏差。
本公司不断进行产品提升, 故保留更改产品规格和参数而不另行通知的权利, 本规格表的最终解释权归本公司所有。

JM88-MK6

标配

选配

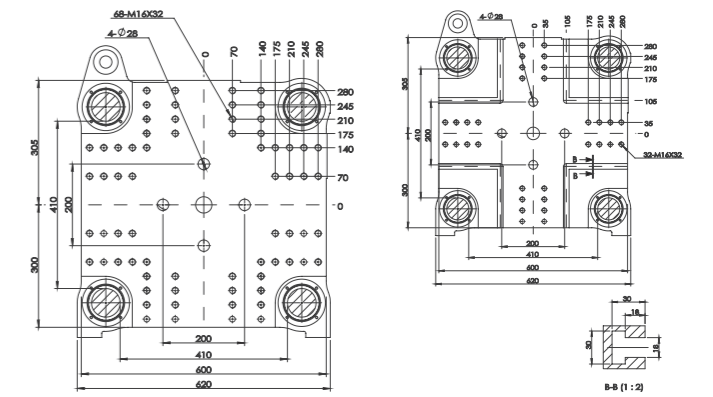


射胶部分		A	B	C
螺杆直径	mm	31	36	41
螺杆长径比	L/D	24.4	21.0	18.4
螺杆行程	mm	180		
射胶容积	cm ³	136	183	238
射胶量(PS)	g	124	167	216
射胶量(PS)	oz	4.4	5.9	7.6
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2549	1890	1457
射胶速率	cm ³ /s	80	108	140
螺杆转速(最大)	rpm	245		
射嘴推力(最大)	ton	4.2		
射嘴行程	mm	275		
锁模部分				
锁模力(最大)	ton	88		
开模行程	mm	340		
导柱内距(水平x垂直)	mm	360x360		
容模量(最薄-最厚)	mm	125-380		
模板最大距离	mm	720		
顶针推力	ton	3.4		
顶针行程	mm	120		
定位法兰	mm	100		
电力/电热				
系统压力	kgf/cm ²	175		
油泵电机功率	kW	14		
电热功率	kW	8		
温度控制区		3+1		
其他				
机身尺寸(长x宽x高)	m	4.46x1.19x1.8		
油箱容积	L	160		
机器重量	ton	3.27		

JM128-MK6

标配

选配

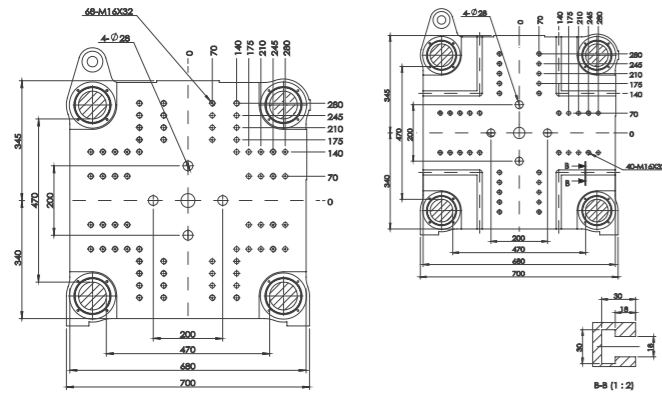


射胶部分		A	B	C
螺杆直径	mm	36	41	46
螺杆长径比	L/D	23.9	21.0	18.7
螺杆行程	mm	205		
射胶容积	cm ³	209	271	341
射胶量(PS)	g	190	246	310
射胶量(PS)	oz	6.7	8.7	10.9
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2451	1890	1501
射胶速率	cm ³ /s	104	135	170
螺杆转速(最大)	rpm	245		
射嘴推力(最大)	ton	4.2		
射嘴行程	mm	290		
锁模部分				
锁模力(最大)	ton	128		
开模行程	mm	380		
导柱内距(水平x垂直)	mm	410x410		
容模量(最薄-最厚)	mm	150-450		
模板最大距离	mm	830		
顶针推力	ton	3.4		
顶针行程	mm	120		
定位法兰	mm	125		
电力/电热				
系统压力	kgf/cm ²	175		
油泵电机功率	kW	17		
电热功率	kW	10.3		
温度控制区		3+1		
其他				
机身尺寸(长x宽x高)	m	4.93x1.27x1.83		
油箱容积	L	200		
机器重量	ton	4		

JM168-MK6

标配

选配

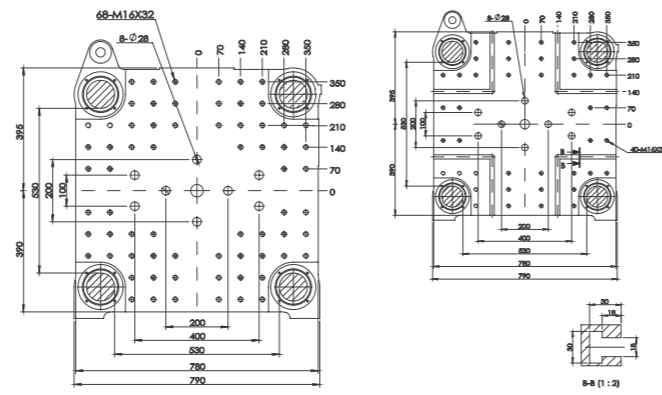


射胶部分		A	B	C
螺杆直径	mm	41	46	52
螺杆长径比	L/D	23.6	21.0	18.6
螺杆行程	mm	230		
射胶容积	cm ³	304	382	488
射胶量(PS)	g	276	348	444
射胶量(PS)	oz	9.7	12.3	15.7
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2368	1881	1472
射胶速率	cm ³ /s	138	174	222
螺杆转速(最大)	rpm	224		
射嘴推力(最大)	ton	6.2		
射嘴行程	mm	330		
锁模部分				
锁模力(最大)	ton	168		
开模行程	mm	450		
导柱内距(水平x垂直)	mm	470x470		
容模量(最薄-最厚)	mm	170-520		
模板最大距离	mm	970		
顶针推力	ton	4.2		
顶针行程	mm	140		
定位法兰	mm	125		
电力/电热				
系统压力	kgf/cm ²	175		
油泵电机功率	kW	22		
电热功率	kW	12.9		
温度控制区		3+1		
其他				
机身尺寸(长x宽x高)	m	5.47x1.3x1.89		
油箱容积	L	250		
机器重量	ton	4.94		

JM208-MK6

标配

选配

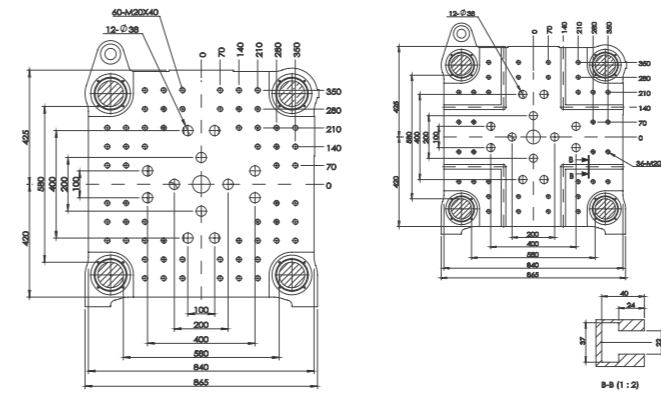


射胶部分		A	B	C
螺杆直径	mm	46	52	60
螺杆长径比	L/D	23.7	21.0	18.8
螺杆行程	mm	260		
射胶容积	cm ³	432	552	735
射胶量(PS)	g	393	502	669
射胶量(PS)	oz	13.9	17.7	23.6
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2419	1893	1422
射胶速率	cm ³ /s	169	216	287
螺杆转速(最大)	rpm	200		
射嘴推力(最大)	ton	6.2		
射嘴行程	mm	380		
锁模部分				
锁模力(最大)	ton	208		
开模行程	mm	510		
导柱内距(水平x垂直)	mm	530x530		
容模量(最薄-最厚)	mm	180-550		
模板最大距离	mm	1060		
顶针推力	ton	6.7		
顶针行程	mm	150		
定位法兰	mm	160		
电力/电热				
系统压力	kgf/cm ²	175		
油泵电机功率	kW	30		
电热功率	kW	16.6		
温度控制区		3+1		
其他				
机身尺寸(长x宽x高)	m	6.09x1.5x1.97		
油箱容积	L	330		
机器重量	ton	6.8		

JM258-MK6

标配

选配



射胶部分		A	B	C
螺杆直径	mm	46	52	60
螺杆长径比	L/D	23.7	21.0	18.2
螺杆行程	mm	260		
射胶容积	cm ³	432	552	735
射胶量(PS)	g	393	502	669
射胶量(PS)	oz	13.9	17.7	23.6
射胶压力(最大)	kgf/cm ²	2419	1893	1422
射胶速率	cm ³ /s	169	216	287
螺杆转速(最大)	rpm	200		
射嘴推力(最大)	ton	6.2		
射嘴行程	mm	380		
锁模部分				
锁模力(最大)	ton	258		
开模行程	mm	560		
导柱内距(水平x垂直)	mm	580x580		
容模量(最薄-最厚)	mm	190-580		
模板最大距离	mm	1140		
顶针推力	ton	6.7		
顶针行程	mm	150		
定位法兰	mm	160		
电力/电热				
系统压力	kgf/cm ²	175		
油泵电机功率	kW	30		
电热功率	kW	16.6		
温度控制区		3+1		
其他				
机身尺寸(长x宽x高)	m	6.28x1.58x2.01		
油箱容积	L	330		
机器重量	ton	7.8		

标准配置

- 1 机铰自动润滑系统
- 2 可调式机械安全锁
- 3 自动模厚及锁模力调整
- 4 高强度镀铬哥林柱
- 5 安全门配合电路、油路互锁安全保护
- 6 差动式特快锁模
- 7 欧式顶针
- 8 下料滑道
- 9 三色报警灯
- 10 电镀混炼螺杆
- 11 温度PID控制系统
- 12 熔胶螺杆转速显示
- 13 数控背压
- 14 射咀护罩
- 15 防止冷料启动保护
- 16 感温线断线侦测
- 17 射咀阻塞与溢料控制
- 18 安全护罩
- 19 移动料斗
- 20 伺服驱动流量与压力控制
- 21 低噪音省电内齿轮油泵
- 22 交流伺服电机驱动
- 23 高效率液压油冷却器
- 24 分离式油箱, 检修及清洗方便
- 25 吸油及回油滤油装置
- 26 油压安全锁
- 27 MPC7.0多功能电脑

选配配置

- 1 多组液压抽芯
- 2 机械手垫板
- 3 EUROMAP67机械手界面程序
- 4 T型槽模板
- 5 多功能吹风装置
- 6 同步抽芯/顶针
- 7 加大顶针行程
- 8 双金属料筒
- 9 陶瓷发热筒
- 10 油温控制
- 11 油位指示警报
- 12 加大一级油马达
- 13 加大一级冷却器
- 14 加大一级伺服电机、油泵
- 15 热流道温度控制