

 震雄 CHEN HSONG

扫一扫 探索更多



公众号



企业官网



抖音企业号

震雄集团

香港新界大埔工业邨大宏街13至15号

marketing@chenhsong.com

4009300026

chenhsong.com.cn

202105

 震雄 CHEN HSONG

完美品质 先进科技

# JM-PET

瓶胚专用注塑机

160-560吨



## 企业实力

震雄集团是一家从事先进注塑机研发和制造的民族企业,始创于1958年,年产销量超过15,000台,是目前全球最大的注塑机生产商之一。

60余年来,震雄为全球超过85个国家和地区的客户提供了锁模力由20吨至6,500吨的全系列精密注塑机械解决方案,得到国内外客户的一致好评。1991年震雄集团于香港联合交易所挂牌上市(编号:00057)。集团总部设立于香港,主要的生产及研发基地分布于深圳、顺德、宁波、台湾及日本,厂房占地面积超过80万平方米。

**60+**年  
始创于1958年

**15000**台/年  
全球最大的注塑机  
生产商之一

**80**万m<sup>2</sup>  
全球布局产业  
基地

**24**小时  
百人技术团队全天候  
优质服务



## 应用案例

### 化妆品类



高混炼塑化组件尤其适合化妆瓶的多彩及幻彩, MRC大扭矩液压马达保证在高速塑化的情况下仍可保持极佳的塑化效果, 适合周期短且对塑化质量要求高的产品

### 水瓶、油瓶类



PET专用注射螺杆及塑化组件, 加MRC大扭矩液压马达, 具有较高的综合塑化性能, 高速高效适合大部分PET产品

### 包装盒类



适合生产酒类包装盒, 食品糖果包装盒等PET包装制品



## JM-PET

### 专为PET产品而设计

自上世纪80年代开始，  
震雄一直领导PET产品装备行业。  
JM-PET系列正是集多年的经验  
与PET制品生产工艺融合而成的技术结晶，  
完胜其他品牌的PET生产设备。  
JM-PET系列保证客户能获得最好的产品质量、  
最高的生产效率，以及最低的能耗。  
适用于生产水瓶胚、油瓶胚、化妆瓶胚、碳酸瓶胚、广口瓶胚；  
各款有色、多色、混色、半透明、云彩幻彩瓶胚等  
震雄致力于为客户提高经济效益提供全方位的解决方案。



### 高品质

PET专用塑化系统，塑化质量高、混色效果好，AA值控制超越行业标准

### 稳定、精密

采用世界知名品牌液控元件和电控元件，并搭载高精度电子尺及高性能控制单元，为产品的高精度要求提供可靠的保障，重复精度达0.5%

### 高效率

采用高性能塑化动力系统，缩短塑化周期，生产效率最高

### 低耗能

采用高效节能动力系统，搭配自主研发的专利塑化单元，有效降低能耗及冷却用量，较传统机型，省电可高达40%

### 低噪音

采用高精度油泵，配合高响应控制系统，确保机器运行高精度，低噪音

### 低污染

采用集中润滑系统及油液回收装置，确保机台清洁干净；完全满足食品级产品的生产环境要求

# 重点配置

满足PET行业需求

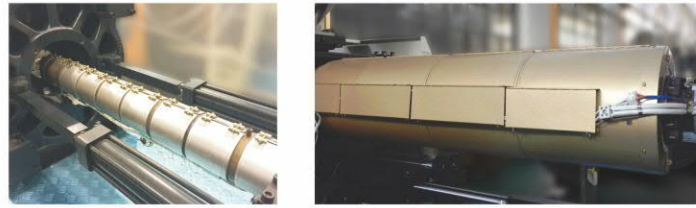
## PET专用螺杆组

PET电镀专用螺杆组，塑化速度快、质量好且稳定性极高



## 高效加热系统

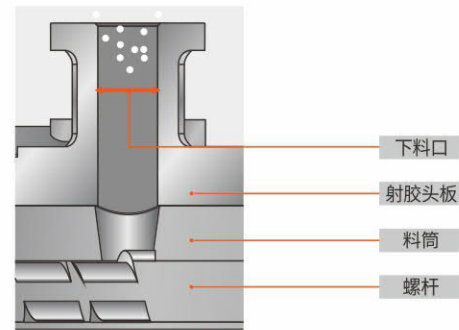
加热速度快，控制精度高  
可选配红外线发热圈，节能效果更为显著



可选配红外线发热圈

## PET下料口设计

下料速度更快、更顺畅，塑化速度快



## 动力系统配置丰富

用户可根据使用场景灵活配置动力类型



节能变量泵动力系统  
(选配JM \*\*\* -PET)



智能省电伺服动力系统  
(选配JM \*\*\* -PET/S)

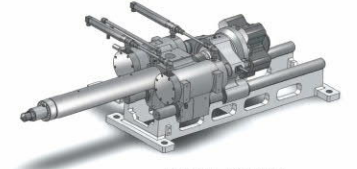
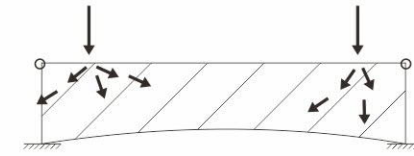
## 便捷润滑系统

合模系统自动润滑，射台、调模集中油脂泵润滑，保养更方便



## 高刚性射台

全面提升射台模块整体刚性，保证射台部分的精度高，稳定性更好，良品率更高



整合式射台

## 专用射嘴设计

贴合模具进胶口设计，过胶阻力小，工艺调试更方便直观

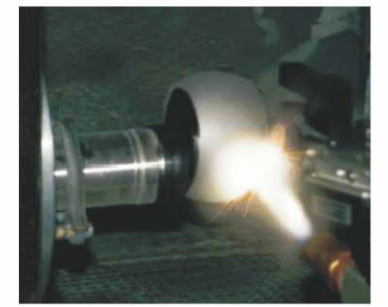


## 采用MRC液压马达

扭矩大，噪音小  
低速稳定性高，标配喷涂工艺，经久耐用



320-560配置加大型



标配喷涂工艺、标配高速系列马达

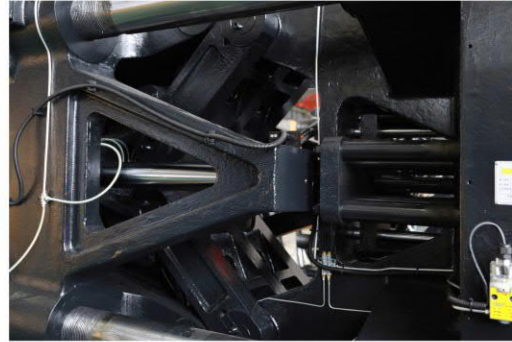
## 可选配电动熔胶

生产效率高，更节能



## PET顶出装置

加大顶针力及顶针行程, 满足PET产品脱模要求



## 符合JIS和IEC各类检验标准 进口高清TFT彩色显示屏

LED背光亮度高, 寿命长  
电子组件和生产工艺采用最先进SMT技术, 稳定性和可靠性极高  
备有中、英和第三种语言之间的自由选择切换, 方便学习操作  
具备智能故障检出及辅助操作说明  
在线操作帮助说明  
支持最新工业4.0联网



可选配德国原装倍福  
电脑控制器

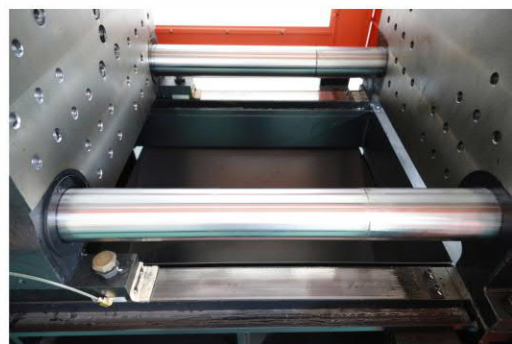
## 大通径水排

满足PET模具所需冷却水,  
可按模具水嘴规格定制水排接口



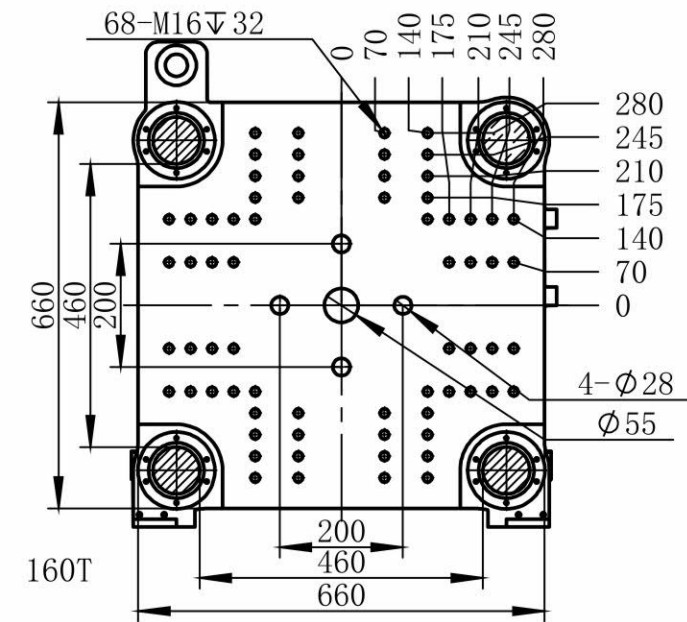
## 防瓶胚污染设计

新设计机架, 配合整机无污染设计  
避免瓶胚受污染



## JM160-PET

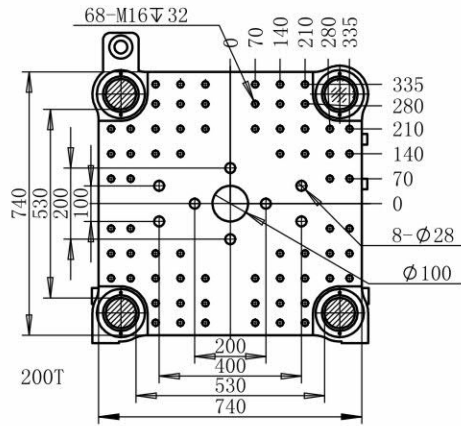
### 产品参数



射胶部分	单位	标准	锁模部分		
螺杆直径	mm	52	锁模力	ton	160
螺杆长径比	L/D	23	开模行程	mm	420
螺杆行程	mm	230	导柱内距(水平x垂直)	mm*mm	460x460
射胶容积	cm <sup>3</sup>	488	容模量(最薄-最厚)	mm	160-520
射胶量(PET)	g	527	模板最大距离	mm	940
射胶压力(最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1388	顶针推力	ton	5.8
射胶速率(最大)	cm <sup>3</sup> /s	161	顶针行程	mm	140
螺杆转速(最大)	rpm	130	定位法兰	mm	100
射嘴推力(最大)	ton	5.8	<b>其他</b>		
射嘴行程	mm	250	机身尺寸约(长X宽X高)	m*m*m	5.6*1.4*2
<b>电力/电热</b>			油箱容积(约)	L	250
系统压力	Mpa	17.5			
电机功率(变量泵PET)	KW	15			
电机功率(伺服PET/S)	KW	16			
电热量	KW	15.1			
温度控制区		5+1			

## JM200-PET

### 产品参数



射胶部分	单位	标准	加大
螺杆直径	mm	60	67
螺杆长径比	L/D	23	23
螺杆行程	mm	260	290
射胶容积	cm <sup>3</sup>	735	1022
射胶量(PET)	g	794	1104
射胶压力(最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1349	1082
射胶速率(最大)	cm <sup>3</sup> /s	209	371
螺杆转速(最大)	rpm	138	160
射嘴推力(最大)	ton	4.5	4.5
射嘴行程	mm	280	280

### 锁模部分

锁模力	ton	200
开模行程	mm	490
导柱内距(水平x垂直)	mm*mm	530x530
容模量(最薄-最厚)	mm	180-550
模板最大距离	mm	1040
顶针推力	ton	9.3
顶针行程	mm	165
定位法兰	mm	160

### 电力/电热

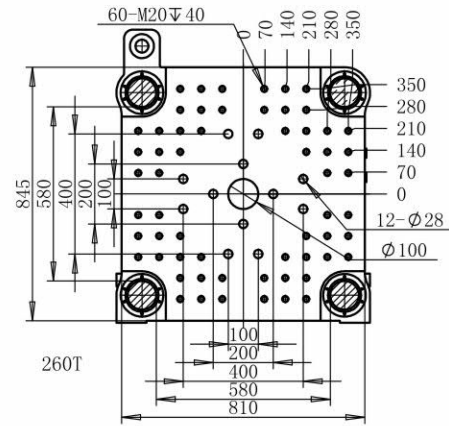
系统压力	Mpa	17.5	17.5
电机功率(变量泵PET)	KW	18.5	30
电机功率(伺服PET/S)	KW	24	36
电热量	KW	18.9	23.1
温度控制区		5+1	5+1

### 其他

机身尺寸约(长X宽X高)	m*m*m	6.4*1.5*2.1	
油箱容积(约)	L	360	360

## JM260-PET

### 产品参数



射胶部分	单位	标准	加大
螺杆直径	mm	67	75
螺杆长径比	L/D	23	23
螺杆行程	mm	300	350
射胶容积	cm <sup>3</sup>	1058	1546
射胶量(PET)	g	1142	1670
射胶压力(最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1425	1137
射胶速率(最大)	cm <sup>3</sup> /s	282	512
螺杆转速(最大)	rpm	160	140
射嘴推力(最大)	ton	9	9
射嘴行程	mm	330	330

### 锁模部分

锁模力	ton	260
开模行程	mm	530
导柱内距(水平x垂直)	mm*mm	580x580
容模量(最薄-最厚)	mm	195-610
模板最大距离	mm	1140
顶针推力	ton	11.1
顶针行程	mm	180
定位法兰	mm	160

### 电力/电热

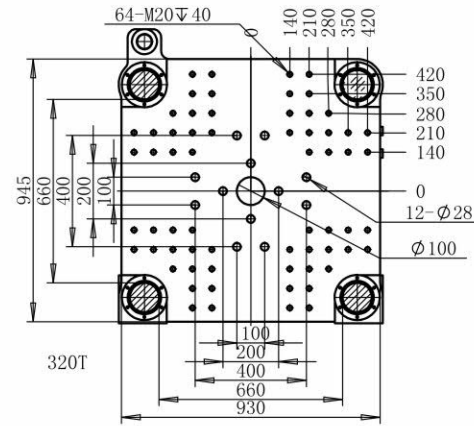
系统压力	Mpa	17.5	17.5
电机功率(变量泵PET)	KW	30	37
电机功率(伺服PET/S)	KW	36	48
电热量	KW	23.1	31.3
温度控制区		6+1	6+1

### 其他

机身尺寸约(长X宽X高)	m*m*m	7.2*1.6*2.3	
油箱容积(约)	L	410	410

## JM320-PET

### 产品参数



射胶部分	单位	标准	加大	特大
螺杆直径	mm	75	83	90
螺杆长径比	L/D	23	23	23
螺杆行程	mm	335	380	380
射胶容积	cm <sup>3</sup>	1480	2056	2417
射胶量(PET)	g	1598	2221	2611
射胶压力(最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1448	1182	1006
射胶速率(最大)	cm <sup>3</sup> /s	402	493	719
螺杆转速(最大)	rpm	140	110	102
射嘴推力(最大)	ton	9	9	9
射嘴行程	mm	360	360	360

### 锁模部分

锁模力	ton	320
开模行程	mm	600
导柱内距(水平x垂直)	mm*mm	660x660
容模量(最薄-最厚)	mm	220-660
模板最大距离	mm	1260
顶针推力	ton	13.7
顶针行程	mm	200
定位法兰	mm	160

### 电力/电热

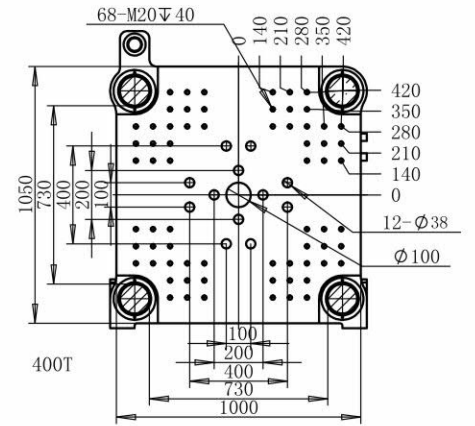
系统压力	Mpa	17.5	17.5	17.5
电机功率(变量泵PET)	KW	37	37	45
电机功率(伺服PET/S)	KW	48	68	72
电热量	KW	31.3	35	37
温度控制区		6+1	6+1	6+1

### 其他

机身尺寸约(长X宽X高)	m*m*m	7.4*1.7*2.4		
油箱容积(约)	L	540	540	670

## JM400-PET

### 产品参数



射胶部分	单位	标准	加大	特大
螺杆直径	mm	83	90	98
螺杆长径比	L/D	23	23	23
螺杆行程	mm	375	420	420
射胶容积	cm <sup>3</sup>	2029	2672	3168
射胶量(PET)	g	2191	2886	3421
射胶压力(最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1453	1236	1042
射胶速率(最大)	cm <sup>3</sup> /s	401	585	848
螺杆转速(最大)	rpm	110	102	98
射嘴推力(最大)	ton	9	9	9
射嘴行程	mm	420	420	420

### 锁模部分

锁模力	ton	400
开模行程	mm	670
导柱内距(水平x垂直)	mm*mm	730x730
容模量(最薄-最厚)	mm	250-730
模板最大距离	mm	1400
顶针推力	ton	18.2
顶针行程	mm	220
定位法兰	mm	200

### 电力/电热

系统压力	Mpa	17.5	17.5	17.5
电机功率(变量泵PET)	KW	37	45	55
电机功率(伺服PET/S)	KW	68	72	84
电热量	KW	37.5	40	42
温度控制区		6+1	6+1	6+1

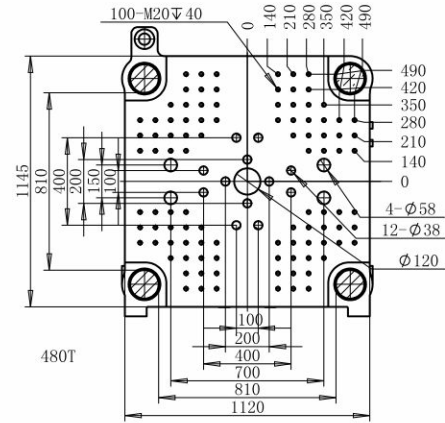
### 其他

机身尺寸约(长X宽X高)	m*m*m	8.2*1.8*2.3		
油箱容积(约)	L	670	670	800



## JM480-PET

### 产品参数



射胶部分	单位	标准	加大	特大
螺杆直径	mm	90	98	110
螺杆长径比	L/D	23	23	23
螺杆行程	mm	415	470	470
射胶容积	cm <sup>3</sup>	2640	3545	4467
射胶量(PET)	g	2851	3829	4824
射胶压力(最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1504	1268	1007
射胶速率(最大)	cm <sup>3</sup> /s	481	697	1157
螺杆转速(最大)	rpm	102	98	110
射嘴推力(最大)	ton	9	9	9
射嘴行程	mm	420	420	420

### 锁模部分

锁模力	ton	480		
开模行程	mm	770		
导柱内距(水平x垂直)	mm*mm	810x810		
容模量(最薄-最厚)	mm	275-810		
模板最大距离	mm	1580		
顶针推力	ton	18.2		
顶针行程	mm	250		
定位法兰	mm	200		

### 电力/电热

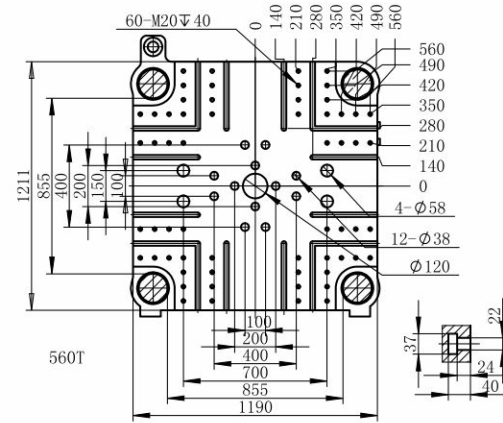
系统压力	Mpa	17.5	17.5	17.5
电机功率(变量泵PET)	KW	45	55	74
电机功率(伺服PET/S)	KW	72	84	116
电热量	KW	40	42	44
温度控制区		7+1	7+1	7+1

### 其他

机身尺寸约(长X宽X高)	m*m*m	9.1*1.9*2.3		
油箱容积(约)	L	800	800	870

## JM560-PET

### 产品参数



射胶部分	单位	标准	加大	特大
螺杆直径	mm	90	98	110
螺杆长径比	L/D	23	23	23
螺杆行程	mm	415	470	470
射胶容积	cm <sup>3</sup>	2640	3545	4467
射胶量(PET)	g	2851	3829	4824
射胶压力(最大)	kgf/cm <sup>2</sup>	1504	1268	1007
射胶速率(最大)	cm <sup>3</sup> /s	481	697	1157
螺杆转速(最大)	rpm	102	98	110
射嘴推力(最大)	ton	9	9	9
射嘴行程	mm	420	420	420

### 锁模部分

锁模力	ton	560		
开模行程	mm	835		
导柱内距(水平x垂直)	mm*mm	855x855		
容模量(最薄-最厚)	mm	330-850		
模板最大距离	mm	1685		
顶针推力	ton	18.2		
顶针行程	mm	250		
定位法兰	mm	200		

### 电力/电热

系统压力	Mpa	17.5	17.5	17.5
电机功率(变量泵PET)	KW	45	55	74
电机功率(伺服PET/S)	KW	72	84	116
电热量	KW	40	42	44
温度控制区		7+1	7+1	7+1

### 其他

机身尺寸约(长X宽X高)	m*m*m	9.4*2.0*2.3		
油箱容积(约)	L	800	800	870

## 标准配置

- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| 1 PET专用塑化组件  | 2 集中润滑系统        |
| 3 PET顶针装置    | 4 大口径水排         |
| 5 MO高速系列液压马达 | 6 机械手程序及接口      |
| 7 警报灯        | 8 高刚性射台装置       |
| 9 PET专用射嘴    | 10 高精度旁路滤油器     |
| 11 高智能电脑控制系统 | 12 自动模厚及锁模力调整系统 |
| 13 高效液压油冷却器  | 14 瓶胚防污染设计      |
| 15 可调式机械安全锁  | 16 模具低压保护功能     |

## 选配配置

- |                |                |
|----------------|----------------|
| 1 纳米远红外发热圈装置   | 2 陶瓷发热圈装置      |
| 3 电动熔胶装置       | 4 油温警报及控制功能    |
| 5 德国原装倍福电脑控制器  | 6 同步熔胶功能       |
| 7 加大熔胶马达       | 8 加大动力系统       |
| 9 固态继电器控制加热功能  | 10 射胶针阀控制功能    |
| 11 多功能吹风装置     | 12 特殊水排装置      |
| 13 加装模具除露机盖板   | 14 按模具需要加特殊码模孔 |
| 15 PET片料专用料管组件 | 16 加大顶针行程      |

# JM-PET选型

标●为优选

瓶口规格	重量(g)	腔数	JM160-PET	JM200-PET		JM260-PET		JM320-PET			JM400-PET			JM480-PET			JM560-PET			
			D52	D60	D67	D67	D75	D75	D83	D90	D83	D90	D98	D90	D98	D110	D90	D98	D110	
			527g	794g	1104g	1142g	1670g	1598g	2221g	2611g	2191g	2886g	3421g	2851g	3829g	4824g	2851g	3829g	4824g	
PCO28、30/25、 2925、1716、 1881、1810等	10 - 17	24		●																
		32		●		●														
		48						●			●									
	18 - 24	24			●	●														
		32					●	●												
		48							●		●									
	25 - 39	24					●	●												
		32							●		●									
		48										●		●						
	40 - 60	16						●												
		24								●										
		32											●							
35、38等	15 - 30	16		●																
		24				●														
		32						●												
		48										●								
	31 - 45	12		●																
		16				●														
		24					●	●												
		32							●		●									
	46 - 60	8		●																
		12				●														
		16					●	●												
		24							●		●									
		32										●		●						
	44、55、65、 72、80等	90 - 120	8						●											
			12							●										
16												●								
24																●				
121 - 160		8								●										
		12											●							
		16												●						
200 - 250		4								●										
		8											●							
250 - 380		4										●								
		8															●			
650 - 750		4																	●	

\*以上选型推荐仅供参考, 请以售前实际评估为准

\*表格未尽之其他规格PET产品选型欢迎业务咨询